



30000ZF MPM Hydraulic Oil HVI 46 Zinc Free

Dokumentum verziószáma: 2024. ápr. 21.

Leírás

Ez a HVI 46 cinkmentes hidraulikaolaj a legújabb adaléktechnológián alapul. A prémium minőségű alapolajok szigorú megválasztása és a cinkmentes kopásgátló adalékanyagok alkalmazása révén a hidraulikaolaj kiválóan véd a kopástól és az elhasználódástól, függetlenül az alkalmazástól. A hidraulikus rendszerek hőmérséklete túl alacsony ahhoz, hogy elpárologjon a víz, ezért a termék kiváló vízsűrítő tulajdonságai biztosítják a szennyező anyagok gyors elválasztását a rendszeren belül. A kiváló habzsgátló tulajdonságok szükségesek annak érdekében, hogy elkerüljék a hidraulikus rendszerben keletkező nyomásvesztéseket és a szivattyún belüli bármilyen kavitációs jelenséget. Az MPM hidraulikus olaj HVI 46 Zinc-Free minden nagy teherbírású földművelési rendszerhez, vákuumszivattyúhoz, keringető kenéshez (kivéve a turbinák) és az általános gépi kenésre alkalmas. Ez az MPM hidraulikaolaj környezetbarát, és nem tekinthető károsnak a környezetre.

Az előírásoknak megfelelően

AFNOR NF E 48-603 HV
Cincinatti Milacron P-70
DIN 51524 part 3 HVLP
Denison HF-0 / HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S
ISO 11158 HV / 6743-4 HV
SEB 181 222
SIS SS 155434
US Steel 127 / 136

A csomagolási egységek

RENDELET SZÁM	MENNYISÉG	EGYSÉGENKÉNTI DARABSZÁM	RAKLAPONKÉNTI DARABSZÁM
---------------	-----------	-------------------------	-------------------------

A standard elemzések

TESZT	ÉRTÉK	METHOD
Sűrűség 15 °C-on	0.875	kg/l
Viszkozitás	ISO VG 46	
Kinematikus viszkozitás 40 °C-on	46	mm ² /s
Kinematikus viszkozitás 100 °C-on	8	mm ² /s
Viszkozitási index	150	
Lobbanáspont COC	-30	°C
Dermedéspont	220	°C
Total Acid Number	0.22	mgKOH/g

Ezek a jellemzők a jelenlegi termelésre jellemzőek. Ezek a jellemzők eltérhetnek.